

Otorga la presente

ACREDITACION
a la entidad técnica

BASCULAS SORRIBES, S.L.
Laboratorio

Según criterios recogidos en la norma UNE-EN ISO/IEC 17025,
para la realización de CALIBRACIONES en el área de:

Mecánica - Masa

Definidos en el Anexo Técnico adjunto.

Acreditación nº: 71/LC128
Fecha de entrada en vigor: 06/03/98

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra.

En Madrid, a 15 de noviembre de 2002

El Presidente



D. Antonio Muñoz Muñoz

Este documento no tiene validez sin su anexo técnico correspondiente, cuyo número coincide con el de la acreditación.

La presente acreditación y su anexo técnico están sujetos a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. El estado de vigencia de la misma puede confirmarse en el catálogo de ENAC (<http://www.enac.es>)

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

BÁSCULAS SORRIBES, S.L.

Dirección: C/ Alcalde Fatás, 8-10; 50410 Cuarte de Huerva (ZARAGOZA)

Está acreditado por la **ENTIDAD NACIONAL DE ACREDITACIÓN**, conforme a los criterios recogidos en la Norma UNE-EN ISO/IEC 17025:2005 (CGA-ENAC-LEC), para la realización de las Calibraciones en el Area de:

MECÁNICA - Masa

Categoría 0 (Calibraciones en el Laboratorio permanente)

MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (±)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
MASA CONVENCIONAL Mass	0,5 kg	8,0 mg	Pesas de clase M1 o inferior calidad según OIML R111: 2004
	1 kg	16 mg	
	2 kg	10 mg	Pesas de clase F2 o inferior calidad según OIML R111: 2004
	5 kg	25 mg	
	10 kg	0,16 g	Pesas de clase M1 o inferior calidad según OIML R111: 2004
	20 kg	0,10 g	Pesas de clase F2 o inferior calidad según OIML R111: 2004
	50 kg	0,80 g	Pesas de clase M1 o inferior calidad según OIML R111:2004
	100 kg	1,6 g	
	200 kg	3,0 g	
	500 kg	2,5 g	Pesas de clase F2 o inferior calidad según OIML R111:2004
	1000 kg	16 g	Pesas de clase M1 o inferior calidad según OIML R111:2004

(*)La incertidumbre corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95 % según el documento EA-4/02. Esta incertidumbre corresponde a la "capacidad óptima de medida" del laboratorio.



Categoría I (Calibraciones “in situ”)

MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (±)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
MASA CONVENCIONAL Mass	1 mg ≤ M < 5 g	0,6 mg	Instrumentos de pesaje
	5 g ≤ M < 20 g	0,7 mg	
	20 g ≤ M < 50 g	0,8 mg	
	50 g ≤ M < 100 g	1,0 mg	
	100 g ≤ M < 2 kg	8,3 10 ⁻⁶ M	
	2 kg ≤ M < 4 kg	24,9 10 ⁻⁶ M	
	4 kg ≤ M < 26360 kg	82,9 10 ⁻⁶ M	
	26360 kg ≤ M < 52720 kg con lastre	185,4 10 ⁻⁶ M	
	52720 kg ≤ M ≤ 79080 kg con lastre	379,9 10 ⁻⁶ M	
		M = Carga aplicada en kg	



(*) La incertidumbre corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95% según el documento EA-4/02. Esta incertidumbre corresponde a la “capacidad óptima de medida” del laboratorio.